

HIGH SPEED CUT-OFF WHEEL LABELLING

- 1 Davanac Part Number**
Part number used when entering an order in Ariba. (Order in multiples of 10)
- 2 Norton Batch Number**
Unique number to each batch of wheels manufactured, Norton produces batches of 200 wheels. Davanac documents each batch of cut-off wheels in our system for traceability, we could easily identify where each batch shipped across your network.
- 3 Use by Date**
Norton cut-off wheels have a shelf life from when they are produced. Norton will indicate a **USE BY** date on every paper blotter including the label, on the outside box. Please verify wheels prior to usage to ensure the wheel has not expired.
- 4 Max RPM**
Norton will indicate maximum allowed RPM on each wheel. It is imperative to ensure the tool used does not exceed the maximum allowable RPM identified on the abrasive.
- 5 ANSI B7.1 Standard**
Norton manufactures wheels per the Ansi B7.1 standard, this standard is also outlined in the AREMA manual. Norton speed tests "each" wheel at 1.2x over the allowed max operating speed. www.safety.uama.org
- 6 Paper Blotter**
The paper blotter acts as cushion between the wheel and flange, it also provides a uniform distribution of flange pressure. Additionally, it prevents flange damage/wear from abrasive surface of wheel. Please **DO NOT** remove the paper blotter.
- 7 Pictograms**
Pictograms indicating safety requirements that must be followed.

ÉTIQUETAGE DES MEULES DE TRONÇONNAGE À GRANDE VITESSE

- 1 Numéro de pièce Davanac**
Numéro de pièce utilisé lors de la création d'une commande dans Ariba. (Commander par multiples de 10)
- 2 Numéro de lot Norton**
Numéro unique pour chaque lot de meules fabriquées, Norton produit des lots de 200 meules. Davanac enregistre chaque lot de roues de tronçonnage dans notre système pour la traçabilité, nous pourrions facilement identifier où chaque lot a été expédié à travers votre réseau.
- 3 Utiliser par date**
Les meules à tronçonner Norton ont une durée de vie limitée à partir de la date de production. Norton indiquera une date "**USE BY**" sur chaque buvard en papier, y compris sur l'étiquette extérieure de chaque boîte. Veuillez vérifier les meules avant de les utiliser pour vous assurer qu'elles ne sont pas expirées.
- 4 Vitesse maximal d'utilisation**
Norton indiquera la vitesse maximale autorisée sur chaque meule. Il est impératif de s'assurer que l'outil utilisé ne dépasse pas la vitesse de rotation maximale autorisée indiquée sur l'abrasif.
- 5 Norme ANSI B7.1**
Norton fabrique des meules selon la norme Ansi B7.1, cette norme est également décrite dans le manuel AREMA. Norton teste la vitesse « chaque » meule à 1.2x la vitesse de fonctionnement maximale autorisée. www.safety.uama.org
- 6 Buvard en papier**
Les buvards en papier agit comme un coussin entre la meule et la bride (flange), il fournit également une distribution uniforme de la pression de la bride (flange). En outre, il évite que la surface abrasive de la meule n'endommage ou n'use la bride (flange). Veuillez **NE PAS** retirer les buvards en papier.
- 7 Pictogrammes**
Pictogrammes indiquant les exigences de sécurité à respecter.

